

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 20.03.2024

FONDO DE RELLENO 2K HS 5:1

Número de artículo:	14881, 14882, 14883, 14884, 14885, 14886, 14887, 14888, 14889, 148880, 148890
Color:	negro, blanco, gris, rojo
Uso previsto:	Producto/ Relleno de repintado de automóviles
Características generales:	<p>EL Fondo de Relleno 2K 5:1 es un relleno muy fácil de lijar con alta resistencia a la corrosión, excelentes propiedades de llenado y buena adhesión a diversas superficies para el acabado automotriz. Se puede usar para rellenar parches (reparación puntual) sin flacidez ni bordes.</p> <p>Mezclar los colores blanco, negro y gris permite crear cualquier tono de gris.</p>

PROCESO DE PREPARACIÓN:

Endurecedor: Endurecedor Chamäleon 288 para fondos 488/444/467
Relación de mezcla (en volumen): 5:1
Relación de mezcla (en peso):

Imprimación, g	Endurecedor, g	Máxima densidad, 20%	Diluyente, g	
			Fondo de relleno, 30%	Húmedo sobre húmedo, 50% (fuera de la UE)
153	19	18	26	44
305	39	35	53	88
458	58	53	79	132
610	78	71	106	177
763	97	88	132	221
916	117	106	159	265
1068	136	124	185	309
1221	156	141	212	353
1373	175	159	238	397
1526	195	177	265	442

- Dilución:** Diluyente Chamäleon 322/323 20 - 30% como Fondo lijable; 30 - 40 % (COV normas UE)/ 50% (fuera de la UE) como Fondo húmedo sobre húmedo
Viscosidad de pulverización 4 mm DIN (20°C): 30-55 segundos
Vida útil a 20 °C: 1-3 horas

Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos o imprimaciones viejos que no se hayan curado o que no estén en buen estado.

Revestimiento de pintura viejo	Desengrasar, lijar en seco con P220-280, soplar, desengrasar nuevamente
Masillas poliéster	Lijar en seco con P240-320, soplar, desengrasar nuevamente
Imprimación epoxi	Lijar en seco, usar P240 - 320 para el lijado final, soplado, desengrasado
Fondo acondicionador	Aplicar después del secado
Plásticos	Desengrasar, esterilla con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente
Acero	Lijar en seco, usar P240 - 320 para el lijado final, soplado, desengrasado

PROCESO DE APLICACIÓN

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	2,0-2,5 bares	1,5-1,9 milímetros
HVLP	2,0-2,5 bares	1,5-1,9 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
1 - 3	60-180 µm	5 - 6 m2 / l

Tiempo flash-off	Entre las capas	Antes del secado al horno
	5-8 minutos	10-15 minutos

Secado	Lijable
Temperatura del objeto 20 °C	3-5 horas
Temperatura del objeto 60 °C	30-40 minutos
Onda corta de secado por infrarrojos*	8 minutos
Onda media de secado por infrarrojos*	10-15 minutos

* La temperatura del objeto no debe superar los 60-70 °C.

Lijado:

Lije con papel de lija P400 para lijado en seco o P600 para lijado en húmedo para acabados monocapa, para acabados bicapas use P500 para lijado en seco y se recomienda P800 para lijado en húmedo

Productos Chamäleon relacionados:

Endurecedor	288 Endurecedor para fondos 488/444/467
Diluyente	Diluyente 322 UNI Thinner/diluyente 323 UNI lento
Elastificante	360 Aditivo Elastificante
Antisilicona	361 Aditivo antisilicona

Proporciones de mezcla por volumen del producto

	SV1	SV2	SV3	SV4	SV5	SV6
488 BLANCO	100	50	75	25	50	100
488 GRIS		50	100		50	
488 NEGRO				25	50	100

Regulación COV:

Valor límite de la UE: Categoría B / c 540 g / l

Este producto contiene máx. 540 g / l de COV

Vida útil:

36 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor a través de:
info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.